**Государственное профессиональное образовательное учреждение Ярославской области Переславский политехнический колледж**

**КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ**

**ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ НА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ «СЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ»**

Разработал: мастер производственного обучения Карайчев С.В.

г.Переславль- Залесский

2014г.

 **КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ**

**ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ НА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ «СЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ»**

Профессия СПО Слесарь по ремонту автомобилей

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Показатели****оценки****результата** | **Критерии оценок**  |
| **Оценка «5»** | **Оценка «4»** | **Оценка «3»** | **Оценка «2»** |
| 1 | РАЗМЕТКА ПЛОСКОСТНАЯОрганизация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Качество выполнения работ. Соблюдение правил техники безопасности | Правильная организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмент и умелое пользование им. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности. Отклонений разметочных линий и накерненых точек от заданных параметров нет. | Правильная организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного , рабочего инструмента и пользование им. Имеются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата. Владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы. Работа выполнена в установленные сроки. Имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности. Отклонения разметочных линий и накерненых точек от заданных параметров незначительное ( до 0,05 мм.)  | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности Отклонения разметочных линий и накерненых точек от заданных параметров до 0,5 мм. Двойные линии и накерненые точки.  | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности Отклонения разметочных линий и накерненых точек от заданных параметров до 1 мм. Двойные линии и накерненые точки. Несовпадение линий сопряжений |
| 2 | РУБКА МЕТАЛЛА Организация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Умение затачивать рабочий инструмент. Качество выполнение работ. Соблюдение правил техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности. | Правильная организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмент и умелое пользование им. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности. Отклонений от разметочных линий как при рубке на плите , так и по уровню губок тисков нет. Правильная заточка зубила. | Правильная организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного , рабочего инструмента и пользование им. Имеются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата. Владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы. Работа выполнена в установленные сроки. Имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности. Имеются отклонения от разметочных линий как при рубке на плите , так и по уровню губок тисков до 0.05 мм., небольшие замятия металла. Правильная заточка зубила.  | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности Имеются отклонения от разметочных линий как при рубке на плите , так и по уровню губок тисков до 0.5 мм., значительные замятия металла. Не правильная заточка зубила. | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности Имеются отклонения от разметочных линий как при рубке на плите , так и по уровню губок тисков до 1 мм., значительные замятия металла. Грубые завалы и зарубы на обработанной поверхностиНе правильная заточка зубила. |
| 3 | РЕЗКА МЕТАЛЛА Организация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Качество выполнение работ. Соблюдение правил техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента (ножовочного полотна, абразивного круга, ножниц, трубореза), и умелое пользование им. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности. Отклонений от разметочных линий нет | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента(ножовочного полотна, абразивного круга, ножниц, трубореза) и умелое пользование им. Допускаются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата, владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы, выполнение в установленные сроки, имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности. Имеются отклонения от разметочных линий до 0.05 мм., | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности Имеются отклонения от разметочных линий до 0.5 мм | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности Имеются отклонения от разметочных линийдо 1 мм. Перекос реза. Поломка полотна. Надрывы при резке листового металла |
| 4 | ПРАВКА, ГИБКА МЕТАЛЛАОрганизация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Качество выполнение работ. Соблюдение правил техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности.  | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструментаи умелое пользование им. Допускаются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата, владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы, в установленные сроки, имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности. При гибке металла имеются отклонений от разметочных линий до 0.05 мм., При правке металла имеются незначительные вмятины,искривления. | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности Имеются отклонения от разметочных линий до 0.5 мм После рихтовки полоса непрямолинейна по ребру. При изгибании уголка из полосы он получился перекошенным. Размеры изогнутой детали не соответствуют заданным | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности. При изгибании уголка из полосы он получился перекошенным. Размеры изогнутой детали не соответствуют заданным. После рихтовки полоса непрямолинейна по ребру. После правки обработанной детали на ней заметны вмятины  |
| 5 | ОПИЛИВАНИЕ МЕТАЛЛАОрганизация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Качество выполнение работ. Соблюдение правил техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности.  | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструментаи умелое пользование им. Допускаются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата, владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы, в установленные сроки, имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности. . Имеются отклонения от разметочных линий до 0.05 мм.  | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности Имеются отклонения от разметочных линий до 0.5 мм. «Завалы» в передней и задней части плоскости детали.   Опиленный круглый стержень не цилиндричен (овальность, конусность, огранка).  | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности. «Завалы» в передней и задней части детали. Плоские поверхности не параллельны друг другу.   Опиленный круглый стержень не цилиндричен (овальность, конусность, огранка). |
| 6 | СВЕРЛЕНИЕ,ЗЕНКОВАНИЕ, РАЗВЕРТЫВАНИЕОрганизация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Качество выполнение работ. Соблюдение правил техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности |  Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Допускаются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата, владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы, в установленные сроки, имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности. Имеются отклонения от заданных размеров отверстия до 0.05 мм., | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности Имеются отклонения от разметочных линий до 0.5 мм. Отверстие не круглое. Выходное отверстие расположено не по центру | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности. Отверстие не круглое. Выходное отверстие расположено не по центру. При выходе из металла сверла заготовка проворачивается в тисках |
| 7 | НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫОрганизация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Качество выполнение работ. Соблюдение правил техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Допускаются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата, владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы, в установленные сроки, имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности. Несоблюдение размеров резьбы (не проходной калибр проходит, а проходной калибр не проходит) | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности. Перекос резьбы. Рваная резьба. Неполный  профиль резьбы (тупая резьба). | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности. Рваная резьба. Неполный профиль резьбы (тупая резьба)Перекос резьбыЗадиры на поверхности резьбы |
| 8 | ПРИТИРКАОрганизация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Умение подбирать притирочный материал. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Качество выполнение работ. Соблюдение правил техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Правильный подбор притирочного материала. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Допускаются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата. Владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы, в установленные сроки. Имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности. Негладкая инечистая поверхность. | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности. Негладкая и нечистая поверхность. Неточность размеров | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности. Негладкая и нечистаяповерхность. Неточность размеров,Искажениягеометрическойформы. Коробление тонкихдеталей. |
| 9 | КЛЕПКА МЕТАЛЛАОрганизация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Качество выполнение работ. Соблюдение правил техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Допускаются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата. Владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы, в установленные сроки. Имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности. Прогиб листовой заготовки при постановке заклепки.  | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности. Смещение замыкающей головкиПрогиб материала | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности. . Смещение замыкающей головкиПрогиб материала. Подсечка (зарубка) головкиНедотянутая головка  |
| 10 | СКЛЕИВАНИЕОрганизация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Умение подбирать клеи. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Качество выполнение работ. Соблюдение правил техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Правильный подбор клея. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Допускаются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата. Владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы, в установленные сроки. Имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности. Перекос соединения. Неправильная и недостаточная фиксация склеиваемых поверхностей или смещение склеиваемых элементов, произошедшее во время отверждения | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности. Перекос соединения. Неправильная и недостаточная фиксация склеиваемых поверхностей или смещение склеиваемых элементов, произошедшее во время отверждения. Просачивание клея на лицевую поверхность, волнистость и другие неровности | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности. Перекос соединения. Неправильная и недостаточная фиксация склеиваемых поверхностей или смещение склеиваемых элементов, произошедшее во время отверждения. Просачивание клея на лицевую поверхность, волнистость и другие неровности. Частичное или полное расклеивание; воздушные пузыри после высыхания |
| 11 | ПАЯНИЕОрганизация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Умение подбирать припои и сопутствующие пайке материалы. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Качество выполнение работ. Соблюдение правил техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Правильный подбор припоя и сопутствующих пайке материалов. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Допускаются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата. Владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы, в установленные сроки. Имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности. Смещение и перекосы паяных соединений | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности. Смещение и перекосы паяных соединений. Наплывы или натеки припоя | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности. Смещение и перекосы паяных соединений. Наплывы или натеки припоя. Деформация и коробление паяного изделия. |
| 12 | ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГАЕЧНОГО КЛЮЧАОрганизация рабочего места. Умение подбирать измерительный, поверочный , рабочий инструмент и пользоваться им. Соблюдение технологической последовательности выполнения рабочих операций. Самостоятельность выполнения работ. Соблюдение норм времени на выполнение рабочих операций. Качество выполнение работ. Соблюдение правил техники безопасности, электробезопасности, пожаробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Работа выполнена в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности, самостоятельно, в установленные сроки, аккуратно с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности | Хорошая организация рабочего места. Правильный подбор измерительного, поверочного, рабочего инструмента и умелое пользование им. Допускаются отклонения от необходимой последовательности выполнения работ, не влияющие на правильность конечного результата. Владеет необходимыми знаниями для самостоятельного выполнения работы, в установленные сроки. Имеются неточности и небрежности, с соблюдением правил и норм техники безопасности; соблюдением правил пожаро и электробезопасности. | Небрежная организация рабочего места. Работы выполняется с большими отклонениями от необходимой последовательности, влияющей на правильность конечного результата. Слабо владеет необходимыми знаниями, путается при подборе инструмента, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается до 15 мин. сверх нормативного времени. Работа выполнена небрежно. Мелкие нарушения правил и норм техники безопасности. | Плохая организация рабочего места. Работы не могут быть выполнены качественно по причи-не плохой подготовки ( не умеет подбирать инструмент), не владеет необходимыми знаниями, испытывают затруднение при самостоятельной работе. На выполнение работы затрачивается более 15 минут сверх нормативного времени. Работа выполнена не в полном объёме, небрежно. Грубые нарушения правил и норм техники безопасности. |